Министерство образования и науки Российской Федерации

Набережночелнинский филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Казанский национальный исследовательский технический университет им. А.Н. Туполева-КАИ»

Кафедра конструирования и технологии машиностроительных производств

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе

Машиностроительные технологии

Индекс по учебному плану: **Б1.В.ДВ.01.01**

Направление подготовки: **38.03.01 Экономика**

Квалификация: **бакалавр**

Профиль подготовки: **Экономика организаций и предприятий**

Вид(ы) профессиональной деятельности: **расчетно-экономическая;**

Набережные Челны

2017 г.

РАЗДЕЛ 1. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ И КОНЕЧНЫЙ РЕЗУЛЬТАТ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1 Цель изучения дисциплины

Формирование способности критической оценки вариантов управленческих решений.

1.2 Задачи дисциплины

- формирование знаний о критической оценке вариантов управленческих решений;
- формирование умений критической оценки вариантов управленческих решений;
- формирование навыков критической оценки вариантов управленческих решений.

1.3 Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина Б1.В.ДВ.01.01 «Машиностроительные технологии» является вариативной частью часть блока 1 образовательной программы направления 38.03.01 «Экономика» и изучается в 3 семестре при очной форме обучения и в 5 семестре при заочной форме обучения.

1.4 Перечень компетенций, которые должны быть реализованы в ходе освоения дисциплины

ПК 11 - способность критически оценить предлагаемые варианты управленческих решений и разработать и обосновать предложения по их совершенствованию с учетом критериев социально-экономической эффективности, рисков и возможных социально-экономических последствий

РАЗДЕЛ 2 СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ И ТЕХНОЛОГИЯ ЕЕ ОСВОЕНИЯ

2.1 Структура дисциплины, ее трудоемкость

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зачетных единиц или 108 часа.

Распределение фонда времени по видам занятий

Наименование раздела и темы	Всего часов	Виды учебной деятельности, включая самостоятельную работу студентов и трудоемкость (в часах/интерактивные часы)				Коды составляющих компетенций	Формы и вид контроля освоения составляющих компетенций (из фонда оценочных средств)
		лекции	лаб. раб.	пр. зан.	сам. раб.		
Раздел 1.Общие вопросы по подготовке производства							ФОС ТК-1
Тема 1.1 Современные тенденции развития науки о подготовке производства и о строении и свойствах металлов	22	4	-	6	12	ПК-11У ПК-11З ПК-11В	Тест ТК-1
Тема 1.2. Научная подготовка производства.	14	2	-	-	12	ПК-11З	Тест ТК-1
Раздел 2.Конструкторско-технологическая подготовка производства							ФОС ТК-2
Тема 2.1.Конструкторская подготовка производства	16	4	-	-	12	ПК-11З	Тест ТК-2
Тема 2.2. Технологическая подготовка производства. Организационная подготовка	20	2	-	6	12	ПК-11У ПК-11З ПК-11В	Тест ТК-2

производства							
Раздел 3. Свойства материалов							ФОС ТК-3
Тема 3.1. Современные представления о свойствах цветных металлов и их сплавов	22	4	-	6	12	ПК-11У ПК-11З ПК-11В	Тест ТК-3
Тема 3.2. Основные понятия технологии металлургического производства	14	2	-	-	12	ПК-11З	Тест ТК-3
Зачет							ФОС ПА
ИТОГО:	108	18		18	72		

РАЗДЕЛ 3 ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1 Учебно-методическое обеспечение дисциплины

3.1.1 Основная литература

1. Маталин А.А. Технология машиностроения [Текст] : учебник / А. А. Маталин. - 3-е изд., стер. - СПб. : Лань, 2010. - 512 с. - Библиогр.: с. 510. - ISBN 978-5-8114-0771-2

2. Маталин А.А. Технология машиностроения [Электронный ресурс] : учеб. — Электрон. дан. — СПб. : Лань, 2016. — 512 с. — Режим доступа: http://e.lanbook.com/book/71755

3. Ковшов А.Н. Технология машиностроения [Электронный ресурс] : учеб. — Электрон. дан. — СПб. : Лань, 2016. — 320 с. — Режим доступа: http://e.lanbook.com/book/86015

3.1.2 Дополнительная литература

4. Ибатуллин В.И. Конспект лекций по дисциплине «Технология машиностроения» - [Электронный ресурс] Казань: Изд-во Казан. гос. техн. ун-та,- 2014.- 83 с. — Режим доступа: http://e-library.kai.ru/dsweb/Get/Resource-2464/535.pdf

5. Бурчаков Ш.А. Технология машиностроения: учебное пособие / ША. Бурчаков. - Казань: Изд-во Казан, гос. техн. ун-та, 2015. - 228 .- http://www.e-library.kai.ru/reader/hu/flipping/Resource-2671/694.pdf/index.html

6. Сысоев С.К. Технология машиностроения. Проектирование технологических процессов [Электронный ресурс] : учеб. пособие / С.К. Сысоев, А.С. Сысоев, В.А. Левко. — Электрон. дан. — СПб. : Лань, 2016. — 352 с. — Режим доступа: http://e.lanbook.com/book/71767

3.2 Информационное обеспечение дисциплины

3.2.1 Основное информационное обеспечение

Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины.

– Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины:

– Blackboard Learn - Электронные курсы КНИТУ-КАИ https://bb.kai.ru
– ЭБС «Айбукс" https://ibooks.ru
– Научная электронная библиотека eLIBRARY.RU https://elibrary.ru/defaultx.asp
– Электронная библиотека КНИТУ-КАИ http://e-library.kai.ru
– Электронно-библиотечная система «Лань» http://e.lanbook.com

3.3 Кадровое обеспечение

3.3.1 Базовое образование

Высшее образование в предметной области технологических процессов машиностроения, металлорежущих станков, инструментов и конструирование деталей машин и /или наличие ученой степени и/или ученого звания в указанной области и /или наличие дополнительного

профессионального образования – профессиональной переподготовки в области технологических процессов машиностроения, металлорежущих станков, инструментов и деталей машин и /или наличие заключения экспертной комиссии о соответствии квалификации преподавателя профилю преподаваемой дисциплины.

3.3.2 Профессионально-предметная квалификация преподавателей

Наличие научных и/или методических работ по организации или методическому обеспечению образовательной деятельности по направлению технологических процессов машиностроения, металлорежущих станков, инструментов и конструирование деталей машин, выполненных в течение трех последних лет.

3.3.3 Педагогическая (учебно-методическая) квалификация преподавателей

К ведению дисциплины допускаются кадры, имеющие стаж научно-педагогической работы (не менее 1 года); практический опыт работы в области технологических процессов машиностроения, металлорежущих станков, инструментов и конструирование деталей машин на должностях руководителей или ведущих специалистов более 3 последних лет.

Обязательное прохождение повышения квалификации (стажировки) не реже чем один раз в три года соответствующее области технологических процессов машиностроения, металлорежущих станков, инструментов и деталей машин, либо в области педагогики.