

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Мустафин Азат Филькатович
Должность: Директор НЧФ КНИТУ-КАИ
Дата подписания: 19.07.2021 14:07:13
Уникальный программный ключ:
5618297cc76ca50e1b0b4adb1911e18ca7b16190e631a197ba6710c15a1a

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Казанский национальный исследовательский технический университет им. А.Н. Туполева-КАИ»

Набережночелнинский филиал



УТВЕРЖДАЮ

Директор филиала

А.Ф. Мустафин

2021 г.

АННОТАЦИИ

к рабочим программам дисциплин (модулей) и практик

Направление подготовки: **15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств**
(код направления подготовки (специальности), наименование направления)

Образовательная программа (профиль) **Технологии, оборудование и автоматизация машиностроительных производств**
(наименование образовательной программы/профиль)

Форма обучения: **очная, заочная**

Год начала обучения по образовательной программе: 2021

Набережные Челны 2021 г.

Б2.В.01(У) Ознакомительная практика

1. Цель изучения дисциплины

Формирование способности освоить на практике технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки.

2. Задачи дисциплины

- сформировать знание типов, характеристик, области применения и методов эксплуатации современного технологического оборудования, умение решать стандартные задачи по внедрению и освоению нового технологического оборудования, навыки внедрения и освоения нового технологического оборудования.

- сформировать знание основных закономерностей, действующих в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда, навыки использования основных закономерностей, действующих в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда.

3. Место дисциплины (модуля) в структуре ОП ВО

Дисциплина входит в состав части, формируемой участниками образовательных отношений Блока Практики. образовательной программы направления 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств.

4. Выпускник, освоивший дисциплину, должен обладать следующими компетенциями

ПК-2 Способен осуществлять организацию производства на основе бережливого производства, принимать участие по внедрению систем менеджмента качества в ходе подготовки и производства продукции

5. Объем дисциплины (с указанием трудоемкости всех видов учебной работы)

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 ЗЕ (108 часов). Форма промежуточной аттестации: зачет – 2семестр.

Виды учебной работы	Общая трудоемкость (в час)	
	Очная ф.о.	Заочная ф.о.
Практические занятия	4	4
Самостоятельная работа. Проработка учебного материала	103,75	99,75
Контроль (зачет с оценкой)	0,25	4,25

Разработчик РПД: доцент кафедры конструирования и технологии машиностроительных производств к.т.н. доцент Могилевец В.Д.

Б2.О.01(У) Учебно-производственная практика

1. Цель изучения дисциплины

Основной целью изучения дисциплины является формирование у будущих бакалавров способностей освоить на практике технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки.

2. Задачи дисциплины

- сформировать знание типов, характеристик, области применения и методов эксплуатации современного технологического оборудования, умение решать стандартные задачи по внедрению и освоению нового технологического оборудования, навыки внедрения и освоения нового технологического оборудования.

- сформировать знание основных закономерностей, действующих в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда, навыки использования основных закономерностей, действующих в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда.

3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

Дисциплина входит в состав обязательной части Блока 2. Практики образовательной программы направления 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств.

4. Выпускник, освоивший дисциплину, должен обладать следующими компетенциями

ОПК-3 Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование

ОПК-5 Способен использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда

5. Объем дисциплины (с указанием трудоемкости всех видов учебной работы)

Общая трудоемкость дисциплины составляет 6 ЗЕ (216 часов). Форма промежуточной аттестации: зачет – 4 семестр.

Виды учебной работы	Общая трудоемкость (в час)	
	Очная ф.о.	Заочная ф.о.
Практические занятия	4	4
Самостоятельная работа. Проработка учебного материала	211,75	207,75
Контроль (зачет с оценкой)	0,25	4,25

Разработчик РПД: доцент кафедры конструирования и технологии машиностроительных производств к.т.н. доцент Могилевец В.Д.

Б2.О.02(П) Технологическая (проектно-технологическая) практика

1. Цель изучения дисциплины

Формирование способности участвовать в разработке технической документации, планов, программ и методик, других тестовых документов, входящих в состав конструкторской, технологической и эксплуатационной документации.

2. Задачи дисциплины

- сформировать способности внедрять и осваивать новое технологическое оборудование;
- сформировать способности использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда;
- сформировать способности применять технологические процессы изготовления деталей, узлов и изделий с использованием современных технологий и автоматизации подготовки производства;
- сформировать способности использовать современные информационные технологии, прикладные программные средства при решении задач профессиональной деятельности;
- сформировать способности участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа;
- сформировать способности разрабатывать и применять современные цифровые программы проектирования технологических приспособлений и технологических процессов различных машиностроительных производств.

3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

Дисциплина входит в состав обязательной части Блока 2. Практики. образовательной программы направления 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств.

4. Выпускник, освоивший дисциплину, должен обладать следующими компетенциями

ОПК-3 Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование

ОПК-5 Способен использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда

ОПК-6 Способен понимать принципы работы современных информационных технологий и использовать их для решений задач профессиональной деятельности

ОПК-8 Способен участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа

ОПК-10 Способен разрабатывать алгоритмы и компьютерные программы, пригодные для практического применения

5. Объем дисциплины (с указанием трудоемкости всех видов учебной работы).

Общая трудоемкость дисциплины составляет 6 ЗЕ (216 часов). Форма промежуточной аттестации: зачет – 6 семестр.

Виды учебной работы	Общая трудоемкость (в час)	
	Очная ф.о.	Заочная ф.о.
Практические занятия	4	4
Самостоятельная работа. Проработка учебного материала	211,75	207,75
Контроль (зачет с оценкой)	0,25	4,25

Разработчик РПД: доцент кафедры конструирования и технологии машиностроительных производств к.т.н. доцент Могилевец В.Д.

Б2.О.03(П) Преддипломная практика

1. Цель изучения дисциплины

Формирование способности освоить на практике технологии, системы и средства машиностроительных производств, участвовать в разработке и внедрении оптимальных технологий изготовления машиностроительных изделий, выполнять мероприятия по выбору и эффективному использованию материалов, оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств диагностики, автоматизации, алгоритмов и программ выбора и расчетов параметров технологических процессов для их реализации с использованием основных закономерностей, действующих в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда.

2. Задачи дисциплины

- сформировать способности внедрять и осваивать новое технологическое оборудование;
- сформировать способности контролировать и обеспечивать производственную и экологическую безопасность на рабочих местах;
- сформировать способности использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда;
- сформировать способности применять технологические процессы изготовления деталей, узлов и изделий с использованием современных технологий и автоматизации подготовки производства;
- сформировать способности использовать современные информационные технологии, прикладные программные средства при решении задач профессиональной деятельности;
- сформировать способности участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа;
- сформировать способности разрабатывать и применять современные цифровые программы проектирования технологических приспособлений и технологических процессов различных машиностроительных производств.

3. Место дисциплины (модуля) в структуре ОП ВО

Дисциплина входит в состав обязательной части Блока 2. Практики. образовательной программы направления 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств.

4. Выпускник, освоивший дисциплину, должен обладать следующими компетенциями

- ОПК-3 Способен внедрять и осваивать новое технологическое оборудование
- ОПК-4 Способен контролировать и обеспечивать производственную и экологическую безопасность на рабочих местах
- ОПК-5 Способен использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда
- ОПК-6 Способен понимать принципы работы современных информационных технологий и использовать их для решений задач профессиональной деятельности
- ОПК-8 Способен участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с машиностроительными производствами, выборе оптимальных вариантов прогнозируемых последствий решения на основе их анализа
- ОПК-10 Способен разрабатывать алгоритмы и компьютерные программы, пригодные для практического применения
- ПК-1 Способен применять технологические процессы изготовления деталей, узлов и

изделий с использованием современных лазерных технологий и автоматизации подготовки производства

5. Объем дисциплины (с указанием трудоемкости всех видов учебной работы)

Общая трудоемкость дисциплины составляет 9 ЗЕ (324 часов). Форма промежуточной аттестации: зачет – 8 семестр.

Виды учебной работы	Общая трудоемкость (в час)	
	Очная ф.о.	Заочная ф.о.
Практические занятия	4	4
Самостоятельная работа. Проработка учебного материала	319,75	315,75
Контроль (зачет с оценкой)	0,25	4,25

Разработчик РПД: доцент кафедры конструирования и технологии машиностроительных производств к.т.н. доцент Могилевец В.Д.